



*Atlas Copco*

# Herramientas de montaje y sistemas de control de calidad

Ofrecemos una amplia gama de herramientas neumáticas y eléctricas diseñadas para permitir el acceso a la mayor productividad posible. Nuestros sistemas de control de calidad están concebidos para eliminar los defectos en el montaje.

# Atornilladores y aprietatuercas neumáticos y eléctricos



Atlas Copco comercializa una extensa gama de herramientas neumáticas de montaje facilitando una mayor productividad en su línea de producción. Resultado de varias décadas de desarrollo, la gama incluye herramientas que tienen a la ergonomía como una de sus características principales. La gama incluye herramientas de impulso hidráulico, aprietatuercas, atornilladores y llaves de impacto que proporcionan una mayor productividad.

## Comparativa básica entre diferentes tipos de herramientas según diferentes necesidades

	LLaves de impacto*	Impulso hidráulico	Accionamiento directo
Precisión de par	●	● ●	● ● ●
Velocidad	● ● ●	● ● ●	● ●
Fuerza de reacción	● ●	● ● ●	●
Relación Potencia/Peso	● ● ●	● ● ●	● ●
Nivel de ruido y vibraciones	●	● ●	● ● ●

Nota: La mejor elección se indica con ●●●

\* Considere que las llaves de impacto son ideales para aplicaciones de afloje debido a su baja precisión. En caso utilizar una llave de impacto para el apriete, se recomienda que se utilice para la aproximación y que el par final se aplique con una llave de clic.

## Atornilladores de ahogo y embrague deslizante, LUD, LUF, TWIST

Capacidad M1,6 - M6

Los atornilladores de accionamiento directo LUD y LUF HRD son herramientas de ahogo, al llegar al par, el motor neumático se cala. El par se preajusta mediante la regulación de la presión de aire que alimenta a la herramienta. Estas herramientas son idóneas para tornillos autotaladrantes, rosca chapa o para madera.



Los atornilladores TWIST y LUF HR poseen un embrague deslizante que aplica pequeños impactos una vez que la herramienta llega al par preestablecido. Estas herramientas son ideales para aplicaciones donde el par inicial puede ser mayor al par final requerido, por ejemplo tornillos autorrosantes o tornillos para madera.



### LUD 12/22 HR/HRX Motor de ahogo

Modelo	LUD12 HRX	LUD22 HR3	LUD22 HR12
Designación	8431 0278 78	8431 0269 17	8431 0269 19
Rango de par	2 - 5Nm	1,5 - 2,8Nm	5 - 12,8Nm
Velocidad (r/min)	850	3600	750
Peso (kg)	0,5	0,65	0,75

### LUF34 HRD Motor de ahogo

Modelo	LUF34 HRD16	LUF34 HRD04
Designación	8431 0311 26	8431 0311 22
Rango de par	4 - 8Nm	8 - 18Nm
Velocidad (r/min)	1600	40
Peso (kg)	0,9	1,2



### TWIST 12/22 SR/PR Embrague deslizante

Modelo	Twist 12 SR4	Twist 22 PR7	Twist 22 PR12
Designación	8431 0278 43	8431 0278 90	8431 0269 16
Rango de par	0,5 - 4,2Nm	1,5 - 7,5Nm	5 - 12Nm
Velocidad (r/min)	1100	1100	750
Peso (kg)	0,63	0,75	1



### TWIST 22HR Embrague deslizante

Modelo	Twist 22 HR3	Twist HR12
Designación	8431 0278 86	8431 0269 16
Rango de par	1 - 3,5 Nm	5 - 12Nm
Velocidad (r/min)	2100	750
Peso (kg)	0,95	1



0,8 a 45Nm  
50 a 1550 r/min

## Atornilladores de batería con embrague BCP/BCV



Modelo	BCP BL2-I06	BCP BL6-I06	BCP BL8-I06	BCP BL12-I06	BCP BL-2L-I06	BCP BL-6L-I06	BCP BL-12L-I06
Designación	8431 1273 00	8431 1273 10	8431 1273 20	8431 1273 30	8431 1273 50	8431 1273 60	8431 1273 40
Rango de par	0.8 - 2.5Nm	2 - 6Nm	3 - 8Nm	5 - 12Nm	0.8 - 2.5Nm	1.5 - 6Nm	3 - 12Nm
Velocidad (r/min)	500 - 1550	300 - 1000	300 - 800	300 - 600	150 - 440	150 - 440	150 - 440
Peso sin bat. (kg)	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86



Modelo	BCV BL07L 06	BCV BL07 i06 QC	BCV BL15 06	BCV BL15 10	BCV BL30 10	BCV BL45 10	BCV BL45 13
Designación	8431 1275 07	8431 1276 07	8431 1275 15	8431 1276 15	8431 1275 30	8431 1275 45	8431 1275 60
Rango de par	1,5 - 7Nm	1,5 - 7Nm	5 - 15Nm	5 - 15Nm	0.8 - 2.5Nm	10 - 30Nm	25 - 60Nm
Velocidad (r/min)	500 - 1550	300 - 1000	300 - 800	300 - 600	150 - 440	150 - 440	40 - 60
Cuadrado	1/4"	Hex 1/4"	1/4"	3/8"	3/8"	3/8"	1/2"
Tipo de batería	18V	18V	18V	18V	36V	36V	36V
Peso sin bat. (kg)	1,17	1,17	1,17	1,17	1,54	1,65	1,93

- Motor sin escobillas
- Velocidad programable\*\*
- Par regulable
- Información de par OK (LED verde)
- Detección de reapriete o gatillo perdido (LED rojo y sonido)
- Iluminación frontal por LED



Baterías

Descripción	Designación
Batería compacta, Li-Ion 18V, 2.1Ah	4211 5500 10
Batería gran capacidad, Li-Ion 18V, 4.2Ah	4211 5500 20
Batería BCV, Li-Ion 36V, 2.1Ah	4211 5500 40
Multi-cargador BCP/BCV 18V / 36V	4211 5424 85
**Programador de velocidad BCP y BCV	4211 5462 81



Programador de velocidad



Multi-cargador



0,05 a 5,5Nm  
600 a 1500 r/min

## Atornilladores eléctricos con embrague EBL

Modelo	EBL03-Q	EBL12	EBL25	EBL35	EBL45	EBL55
Designación	8431 0170 04	8431 0170 11	8431 0170 13	8431 0170 33	8431 0170 40	8431 0170 44
Rango de par	0,05 - 0,3Nm	0,2 - 1,2Nm	1 - 2,5Nm	1 - 3,5Nm	1 - 4,5Nm	1 - 5,5Nm
Vel. en vacío (r/min)	870	910	930	700	700	600
Peso (kg)	0,3	0,5	0,8	0,8	0,8	0,8

Modelos RE	8431 0170 06	8431 0170 13	8431 0170 26	8431 0170 36	8431 0170 42	8431 0170 45
------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Estos modelos son de la gama más utilizada – Más modelos en el catálogo general. Accesorios para cabezal angular también disponible

### CONTROLADORES

**EBL Drive** (para los modelos estándar hasta 3,5Nm)  
Designación: 8431 0170 70

**EBL Drive Plus** (para los modelos estándar a partir de 3,5Nm) - Designación: 8431 0170 85

Alimentación (monofásica)  
Regulación de 2 velocidades



**EBL RE-Drive**  
(controlador para modelos EBL RE)  
Designación: 8431 0170 75

Controlador programable  
Conteo de hasta 99 tornillos  
Entradas/salidas digitales  
Entrada reset contador  
Salida de relé: conteo OK



- Motor sin escobillas
- Gran precisión (+/-10%)
- Silencioso (<70 dBA)
- Arranque por empuje o gatillo configurable
- Par regulable con llave especial
- Preparado para sistema de aspiración de tornillo por vacío

0,03 a 12,5Nm  
320 a 2300 tr/min

## Atornilladores neumáticos con embrague LUM

Los atornilladores neumáticos LUM poseen un embrague de desconexión. Una vez que se llega al par prefijado, el embrague desconecta y la herramienta se para. El embrague permite conseguir aprietes precisos. Comparados con los atornilladores de embrague deslizante, los atornilladores LUM son más silenciosos y no dañan el material o la cabeza del tornillo.



Modelo	LUM32 HR10*	LUM32 HR15*	LUM12 HRX8*	LUM22 HRX10*	LUM12 SR3*	LUM 22 SR10*	LUM12 PR5*	SDS
Designación	8431 0269 90	8431 0269 91	8431 0278 60	8431 0269 23	8431 0278 33	8431 0269 49	8431 0278 60	8432 0830 00
Rango de par	3,5 - 10Nm	3,5 - 15Nm	1,5 - 8Nm	3,5 - 10Nm	0,4 - 3,5Nm	3,5 - 10Nm	0,4 - 5Nm	Presentador tornillos
Vel. en vacío (r/min)	750	450	500	800	1200	700	450	Dímetros 1 a 5,2 mm
Peso (kg)	0,72	0,72	0,7	1,1	0,6	1	0,55	Long. de tor ≤ 19 mm

Estos modelos son de la gama más utilizada – Más modelos en el catálogo general

-PR: reversible, arranque por empuje -SR: reversible, arranque por gatillo  
-HR: reversible, empuñadura de pistola -HRX, reversible, empuñadura de pistola

## Atornilladores neumáticos con embrague LTV

0,4 a 855Nm  
300 a 1600 r/min

Los aprietatuercas LTV son herramientas de corte de aire ideales para producciones de series largas. Diseñadas para mejorar la productividad, son herramientas rápidas, robustas y precisas. Las cabezas angulares de las herramientas LTV 009/29/39 ofrecen solución a los problemas de accesibilidad a los tornillos.



Modelo	LTV009 R05-Q*	LTV009 R07-6*	LTV009 R09-10*	LTV009 R11-10*	LTV29-2 R12-10*	LTV29-2 R30-10*	LTV39-2 R48-10*	LTV39-2 R70-13*
Designación	8431 0278 06	8431 0278 11	8431 0278 13	8431 0278 20	8431 0631 16	8431 0631 37	8431 0633 27	8431 0633 59
Rango de par	0,4 - 5Nm	1,1 - 7Nm	1,3 - 9Nm	1,3 - 11Nm	6 - 12Nm	15 - 30Nm	24 - 48Nm	35 - 70Nm
Vel. en vacío (r/min)	850	500	430	320	850	500	560	350
Peso (kg)	0,7	0,7	0,7	0,8	1,3	1,4	1,7	2,1

Estos modelos son de la gama más utilizada – Más modelos en el catálogo general

-6 = Cuadradillo de 1/4".  
-10 = Cuadradillo 3/8".

-13 = Cuadradillo 1/2".  
-Q = Boca de cambio rápido HEX1/4".

## LLAVES DE IMPACTO

# LMS8 SERIES

7 a 10000Nm  
3800 a 14000 r/min

Las llaves de impacto LMS de la serie 8 poseen una potencia extraordinaria con la ventaja de que la reacción es inapreciable durante el apriete. Estas herramientas se utilizan generalmente para una aproximación rápida de tornillos o para el afloje de pernos en mantenimiento. La gama de la serie 8 cubre un rango de par entre 7-5.500 Nm, pudiendo aplicar un par máximo de hasta 10.000 Nm.



Modelo	LMS18 HR13*	LMS28 HR13*	LMS38 HR13/F*	LMS48 HR20*	LMS58 HR20*	LMS68 GIR25*	LMS88 GIR38*
Designación	8434 1180 00	8434 1280 00	8434 1380 00	8434 1480 00	8434 1580 00	8434 1680 00	8434 1880 00
Rango de par	10 – 110Nm	30 – 210Nm	40 – 375Nm	100 – 550Nm	300 – 800Nm	600 – 1800Nm	1000 – 5500Nm
Par máximo	150Nm	390Nm	850Nm	1375Nm	1900Nm	4450Nm	10000Nm
Vel. en vacío (r/min)	8100	9500	8000	2500	5500	5000	3800
Peso (kg)	0,7	0,7	0,8	1,3	1,4	1,7	2,1
Cuadradillo	1/2" 150	1/2"	1/2" à bague	3/4"	3/4"	1"	1 1/2"

\*Estos modelos son de la gama más utilizada – Más modelos en el catálogo general

## LLAVES DE IMPULSO HIDRÁULICO EP PTi

Capacidad M6 a M14

Las herramientas de impulso hidráulico son herramientas capaces de ofrecer pares elevados sin apenas percibir fuerzas de reacción. Se pueden realizar operaciones con una sola mano. Por ejemplo, el operario puede realizar un apriete a más de 100Nm a 5300 RPM!

Las herramientas de impulso hidráulico son para aplicaciones dónde el peso y la productividad son críticas. Son herramientas que reemplazan directamente a las herramientas de impacto, reduciendo así el nivel sonoro y las vibraciones.

5x Más tiempo entre intervalos de mantenimiento

Producción más rápida

✓ Mejor calidad en el apriete

Excelente ergonomía para el operario

Rendimiento óptimo



Modelo	Tamaño perno mm	Cuadradillo in.	Rango de par Nm	Velocidad en vacío tr/min	Peso kg	Longitud mm	Cons. de aire bajo carga l/s	Tam. mang. recom. mm	Rosca ent. de aire in	Designación
<b>Alta presión</b>										
EP5 PTI19 HR10-MT	M6	3/8	8-19	7300	0,9	168	6,5	8	1/4	8431 0381 30
EP5 PTI17 HR42-MT	M6	1/4 HEX	7-17	7300	0,9	168	6,5	8	1/4	8431 0381 32
EP6 PTI32 HR10-MT	M6-M8	3/8	16 - 32	9000	0,9	168	6	8	1/4	8431 0381 40
EP6 PTI28 HR10-MT	M6-M8	1/4 HEX	15-28	9500	0,9	168	6	8	1/4	8431 0381 42
EP7 PTI55 HR10-MT	M8-M10	3/8	30 - 55	7200	1,2	179	9	10	1/4	8431 0381 50
EP8 PTI70 HR10-MT	M10	3/8	40 - 70	6900	1,3	179	10	10	1/4	8431 0381 55
EP9 PTI80 HR13-MT	M10	1/2	50-80	5200	1,5	191	13	10	1/4	8431 0381 60
EP11 PTI100 HR13-MT	M12	1/2	70-100	4200	1,7	201	14	10	1/4	8431 0381 65
EP13 PTI150 HR13-MT	M12-M14	1/2	85-150	5300	2,3	201	15	13	3/8	8431 0381 70

Nota: La herramienta incluye funda protectora. - Accesorios: kit de relleno de aceite, designación: 4250 3220 90

Modelo	Tamaño perno mm	Cuadrado in.	Rango de par Nm	Velocidad en vacío tr/min	Peso kg	Longitud mm	Cons. de aire bajo carga l/s	Tam. mang. recom. mm	Rosca ent. de aire in	Designación
<b>Baja presión</b>										
EP5 PTI15 HR10-MFL	M5	3/8	7-15	6900	0,9	168	6,3	8	1/4	8431 0382 30
EP5 PTI13 HR42-MFL	M4-M5	1/4 HEX	6-13	6900	0,9	168	6,3	8	1/4	8431 0382 32
EP6 PTI25 HR10-MFL	M6	3/8	13 - 25	7900	0,9	168	6	8	1/4	8431 0382 40
EP6 PTI25 HR42-MFL	M5	1/4 HEX	11-22	8200	0,9	168	6	8	1/4	8431 0382 42
EP7 PTI35 HR10-MFL	M6	3/8	23 - 35	6200	1,2	179	6	10	1/4	8431 0382 50
EP8 PTI45 HR10-MFL	M6-M8	3/8	33 - 45	6300	1,3	179	8	10	1/4	8431 0382 55
EP9 PTI65 HR13-MFL	M10	1/2	43-65	4500	1,5	191	9,5	10	1/4	8431 0382 60
EP11 PTI80 HR13-MFL	M10-M12	1/2	50-80	3600	1,7	201	13	10	1/4	8431 0382 65
EP13 PTI110 HR13-MFL	M12-M14	1/2	63-110	4000	2,3	201	16	13	1/4	8431 0382 70

Nota: La herramienta incluye funda protectora. - Accesorios: kit de relleno de aceite, designación: 4250 3220 90

Modelo	Capacidad mm	Cuad. in	Rango de par <sup>a</sup>		Velocidad en vac.	Peso		Long.	Distancia CS	Cons. de aire bajo carga		Dia. mang. recom.	Rosca entrada de aire	Designación
			Nm	ft.lb	r/min	kg	lb	mm	mm	l/s	cfm	mm	in	
EP3PTX5 HR42-AT	M4-M5	1/4 <sup>b</sup>	2-5	1,6-4	4500 <sup>c</sup>	0,8	1,8	154	21	4	9	8	1/4	8431 0375 53
EP4PTX9 HR10-AT	M5	3/8	4-9	3-7	3300 <sup>c</sup>	0,9	2,0	164	22	4	9	8	1/4	8431 0375 56
EP4PTX9 HR42-AT	M5	1/4 <sup>b</sup>	4-9	3-7	3300 <sup>c</sup>	0,9	2,0	164	22	4	9	8	1/4	8431 0375 52
EP15PTX250 HR20-AT	M12-M16	3/4	125-250	92-184	4200 <sup>c</sup>	3,1	6,8	216	36,5	21	45	13	3/8	8431 0376 72
EP19PTX450 HR20-AT	M16-M20	3/4	225-450	166-332	3300 <sup>c</sup>	4,2	9,2	221	44	23	49	13	3/8	8431 0376 82

La gama de aprietatuercas tipo pistola, LTP61 de Atlas Copco, ofrece una excelente relación potencia/peso además de una precisión elevada. El concepto de doble motor de las herramientas LTP61 ofrecen un apriete rápido alcanzando el par objetivo con una precisión excepcional, inclusive en las juntas más elásticas, permitiendo una mayor flexibilidad en el trabajo.



Modelo	Cap. mm	Cuad. in	Rango de par a 6,3 bar		Par mín. a 3 bar		Vel. en vac.	Peso <sup>a</sup>		Long.	Dist. CS	Cons. de aire en vac.		Rosca entrada de aire		Tipo	Designación
			Nm	ft.lb	Nm	ft.lb	r/min	kg	lb	mm	mm	l/s	cfm	in	estria		
<b>No reversible</b>																	
LTP61 H100-13	M12	1/2	55-100	40-75	45	35	1800	3,0	6,6	223	29	20	42	3/8	3		8431 0800 07
LTP61 H170-13	M14	1/2	95-170	70-125	70	50	1100	3,0	6,6	223	29	20	42	3/8	3		8431 0800 14
LTP61 H230-19	M16	3/4	125-230	90-170	85	60	820	3,0	6,6	223	29	20	42	3/8	3		8431 0800 21
LTP61 H350-20	M18	3/4	190-350	140-255	145	105	520	3,9	8,6	260	31	20	42	3/8	4		8431 0800 28
LTP61 H500-20	M20	3/4	275-500	200-370	220	160	360	3,9	8,6	260	31	20	42	3/8	4		8431 0800 35
LTP61 H700-25	M22	1	360-650	265-480	280	207	280	4,5	9,9	305	34	20	42	3/8	5		8431 0800 42
LTP61 H900-25	M24	1	480-870	350-640	300	220	210	4,5	9,9	282	32	20	42	3/8	5		8431 0800 49
LTP61 H1500-25	M30	1	850-1500	625-1100	700	516	115	6,8	14,5	323	42	20	42	3/8	9		8431 0800 56
<b>Reversible</b>																	
LTP61 HR100-13	M12	1/2	55-100	40-75	45	35	1800	3,0	6,6	235	30	20	42	3/8	3		8431 0801 08
LTP61 HR170-13	M14	1/2	95-170	70-125	70	50	1100	3,0	6,6	238	30	20	42	3/8	3		8431 0801 15
LTP61 HR230-19	M16	3/4	125-230	90-170	85	60	820	3,0	6,6	275	34	20	42	3/8	3		8431 0801 22
LTP61 HR350-20	M18	3/4	190-350	140-255	145	105	520	3,9	8,6	275	34	20	42	3/8	4		8431 0801 29
LTP61 HR500-20	M20	3/4	275-500	200-370	220	160	360	3,9	8,6	275	34	20	42	3/8	4		8431 0801 36
LTP61 HR700-25	M22	1	360-650	265-480	280	207	280	4,5	9,9	305	34	20	42	3/8	5		8431 0801 43
LTP61 HR900-25	M24	1	480-870	350-640	300	220	210	4,5	9,9	305	34	20	42	3/8	5		8431 0801 50
LTP61 HR1500-25	M30	1	850-1500	625-1100	700	516	115	6,8	14,5	345	42	20	42	3/8	9		8431 0801 57
LTP61 HR1900-38	M30	1 1/2	1050-1900	770-1400	800	590	90	14,1	31,0	380	68	20	42	3/8	8		8431 0801 64

Estos modelos son de la gama más utilizada - Más modelos en el catálogo general.

<sup>a</sup> Sin barra de reacción.

Tamaño recomendado de manguera: 13mm



# Analizadores de datos STa6000 - Calidad en el apriete

El STa6000 es un analizador de datos compacto, ligero y versátil diseñado para poder conectarse a los transductores de Atlas Copco IRTT-B (transductor en línea), SRTT-B y SRTT-L (transductor estático) y a las llaves dinamométricas MRTT-C.

El STa6000 es un sistema modular que permite actualizarse según las necesidades del cliente. Ofrece información clara al operario, mostrando los resultados de la prueba realizada en su pantalla a color personalizable, los cuales son exportables para generar informes de las auditorías realizadas.

El STa6000 es escalable, puede ampliar las funcionalidades de su analizador de par de acuerdo a sus necesidades a través de la RBU

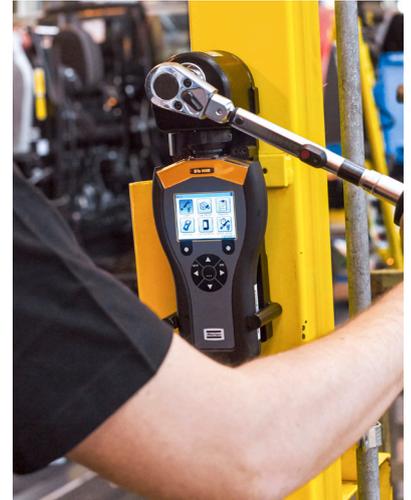
**BASIC** es la solución perfecta para los controles de calidad simples y rápidas de sus herramientas

**RBU QC** es idónea para los operarios que requieren una solución de pruebas completa.

**RBU AA** es la solución recomendada cuando se requiere realizar análisis avanzado de los datos



	Basic	QC	AA
Programación rápida	✓	✓	✓
Base de datos herramientas		✓	✓
Curvas de apriete en pantalla		✓	✓
Gráficas de control en pantalla			✓
Pantalla personalizable		✓	✓
Estrategias de test herramientas	✓	✓	✓
Estrategia de test de juntas	✓	✓	✓



Para más información acerca de los diferentes transductores que se pueden utilizar con el analizador STa6000, póngase en contacto con nosotros o visite nuestra página web: [www.atlascopco.com/es-es/itba/products/assembly-solutions/quality-assurance-in-tightening-and-fastening](http://www.atlascopco.com/es-es/itba/products/assembly-solutions/quality-assurance-in-tightening-and-fastening).

## STa6000 + SRTT-L

SRTT-L es una gama de transductores estáticos para STa6000 diseñado para herramientas de bajo par. El concepto modular permite adaptar el sistema a distintas situaciones. Los transductores y las juntas son intercambiables. La misma placa de soporte se puede utilizar con los distintos transductores SRTT-L.



Modelo	Designación
STa 6000 Basic	8059 0956 60
STa 6000 RBU QC	8059 0956 62
STa 6000 RBU AA	8059 0956 63
Adaptador USB/serie para STa6000	8059 0956 74
Batería	8059 0955 61
Adaptador de batería	8059 0955 75
Cargador de batería	8059 0930 88
Fuente de alimentación STa*	4612 0300 21
Módulo IRC-B	8059 0920 10
Módulo IRC-W	8059 0920 15
Módulo Código de barras	8059 0920 12
Cable ACTA RS232, 3m	4222 0546 03
<b>Placa soporte</b>	
SRTT-L Placa soporte	8059 0955 85
<b>Transductores SRTT-L</b>	
SRTT-L 1Nm	8059 0955 86
SRTT-L 4Nm	8059 0955 87
SRTT-L 12Nm	8059 0955 88
SRTT-L 30Nm	8059 0955 89



Juntas de prueba para SRTT-L H= rígida - S= elástica			
Modelo	Tornillo	Capacidad nominal (Nm)	Designación
TJ SRTT-L M4 S-1	M4	1	4145 0984 80
TJ SRTT-L M4 H-1	M4	1	4145 0984 83
TJ SRTT-L M6 S-4	M6	4	4145 0984 82
TJ SRTT-L M6 H-4	M6	4	4145 0984 85
TJ SRTT-L M6 S-12	M6	12	4145 0985 80
TJ SRTT-L M6 H-12	M6	12	4145 0985 82
TJ SRTT-L M8 S-12	M8	12	4145 0985 81
TJ SRTT-L M8 H-12	M8	12	4145 0985 83
TJ SRTT-L M8 S-30	M8	30	4145 0986 80
TJ SRTT-L M8 H-30	M8	30	4145 0986 82
TJ SRTT-L M10 S-30	M10	30	4145 0986 81
TJ SRTT-L M10 H-30	M10	30	4145 0986 83

## Brazos de reacción

Para pares de aprietes mayores a 2 Nm con atornillador recto, debería evitar el par de reacción!

Los brazos telescópicos de carbono SMC, le ofrecen una gran libertad de movimiento.

Los brazos lineales SML MKII, SML-T o SMS-T aseguran la perpendicularidad del tornillo a la pieza de trabajo.

Brazo Carbono SMC				
Modelo	Par máx (Nm)	Loongitud Mín (mm)	Longitud Máx. (mm)	Designación
SMC 12 1150	12	516	1128	4390 1510 85
SMC 12 1600	12	666	1578	4390 1511 85
SMC 12 2100	12	835	2083	4390 1512 85
SMC 25 1150	25	524	1124	4390 1514 85
SMC 25 1600	25	674	1574	4390 1515 85
SMC 25 2100	25	841	2075	4390 1516 85
SMC 25 2600	25	1007	2573	4390 1517 85



Brazo lineal SML-T					
Modelo	Par máx (Nm)	Alcance máx. sin porta herramienta (mm)	Carrera vertical (mm)	Peso máx. herramienta (kg)	Designación
SML T-5	5	555	310	0,8	4390 2000 00
SML T-12	12	675	465	1,5	4390 2001 00
SML T-25	25	745	615	2,5	4390 2002 00



Brazo articulado SMS-T					
Modelo	Par máx (Nm)	Alcance máx. sin porta herramienta (mm)	Carrera vertical (mm)	Peso máx. herramienta (kg)	Designación
SMS T-5	5	580	270	0,8	4390 2006 00
SMS T-12	12	680	425	1,5	4390 2007 00
SMS T-25	25	730	580	2,5	4390 2008 00



Los brazos se suministran sin portaherramientas, se deben pedir por separado

Portaherramientas universal para pares de 5/12/25 Nm, diámetro entre 28-49 mm : 4390 1510 86 (otras referencias: Contáctenos)

Existen otros modelos de brazos de reacción dentro de la gama. – Contáctenos para más información.

## Equilibradores

La salud y el confort del operario son factores importantes para la productividad. Los accesorios de Atlas Copco tales como los equilibradores permiten configurar las estaciones de trabajo de manera ergonómica para sus operarios

### EQUILIBRADORES RIL

Los equilibradores RIL mantienen la herramienta siempre a mano.

La retracción de la carga es automática y la herramienta se coloca siempre a la misma altura preestablecida.



Modelo	Rango de capacidad kg	Longitud de cable m	Peso kg	Designación
RIL 1C	0,0-0,5	1,5	0,6	8202 0700 02
RIL 2C	0,4-1,0	1,5	0,6	8202 0701 19
RIL 4C	1,0-2,0	1,5	0,6	8202 0702 18
RIL 5C	1,4-2,3	1,5	0,6	8202 0703 25
RIL 10C	2,0-5,0	2,4	2,7	8202 0704 16
RIL 10CS <sup>a</sup>	2,0-5,0	2,4	2,7	8202 0704 20
RIL 15C	5,0-7,0	2,4	3,2	8202 0705 15
RIL 15CS <sup>a</sup>	5,0-7,0	2,4	3,2	8202 0705 20
RIL 22C	6,0-10,0	2,4	3,2	8202 0706 14
RIL 22CS <sup>a</sup>	6,0-10,0	2,4	3,2	8202 0706 20

### EQUILIBRADORES WP

Equilibradores con tambor cónico

soportan la carga y la mantienen ingravida en toda la longitud del cable.

Los equilibradores WP mantienen siempre la herramienta en la posición correcta y reducen el cansancio del operario, además, reducen el nivel de tensión en los músculos de los operarios.



Modelo	Rango de capacidad kg	Longitud de cable m	Peso kg	Designación
WP 05-1	0,4-1,2	2	1,3	8202 0778 00
WP 05-3	1,2-2,6	2	1,4	8202 0778 01
WP 05-4	2,6-3,8	2	1,5	8202 0778 02
WP 05-5	3,8-5,2	2	1,5	8202 0778 03
WP 05-6	5,2-6,5	2	1,5	8202 0778 04
WP 10-3	3-5	2	2,9	8202 0779 00
WP 10-4,5	4,5-7	2	3,1	8202 0779 01
WP 10-6	6-10	2	3,2	8202 0779 02
WP 10-9	9-14	2	3,4	8202 0779 03
WP 10-13	13-17	2	3,6	8202 0779 04



**Atlas Copco, S.A.E.**  
Atlas Copco Tools and Assembly Systems  
Avda. José Gárate 3, 28823 Coslada (Madrid), España  
Tel : +34 916 279 100 - Email : [actools.marketing@es.atlascopco.com](mailto:actools.marketing@es.atlascopco.com)

[www.atlascopco.com/es-es/itba](http://www.atlascopco.com/es-es/itba)

